



RACCORDI A COMPRESSIONE COMPRESSION FITTINGS

Art.1350

Descrizione / Description

Raccordi a compressione con tenuta o-ring per tubo rame da utilizzare per impianti di adduzione gas.

Compression fittings with o-ring for copper pipe to be used in gas systems.

Funzione / Function

I raccordi della Serie 1350 sono specialmente adatti per la formazione di reti di adduzione dell'acqua calda o fredda per uso civile/industriale e del gas (metano o G.P.L.) ad uso domestico con le modalità e nelle situazioni previste dalle vigenti normative in materia di distribuzione del gas. Idonei per l'utilizzo con oli e grassi minerali, Kerosene, grassi vegetali o animali, ozono, vapore, acidi o basi diluiti.

The fittings Serie 1350 are specially used for cold or hot water for domestic/industrial use and for domestic gas network (methane or L.P.G.). Use and situation shall be in accordance with the gas installation regulation. Suitable for oil and grease, fuel oil, animal or vegetables oils, ozone, steam, diluted acids alkalis.



Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 150°C
 Temperatura min di esercizio: -25°C
 Pressione max di esercizio: per gas da 0 a 5 bar (MOP 5)
 altri utilizzi 16 bar
 Filettature: femmina Rp cilindrica
 maschio R conico

Technical Features

Maximum temperature: 150°C
 Minimum temperature: -25°C
 Maximum operating pressure: with gas from 0 up to 5 bar (MOP 5)
 other uses 16 bar
 Threads: female Rp parallel
 male R conical



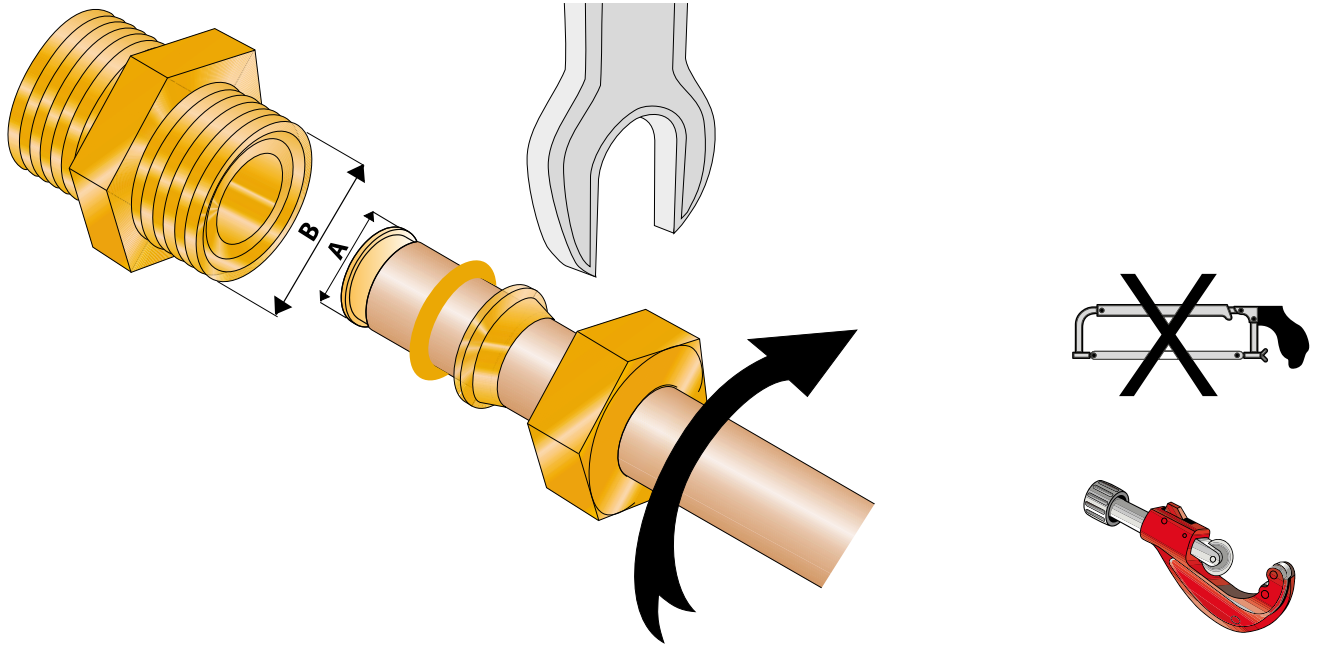
Descrizione	Materiale	Trattamento	Description	Material	Treatment
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-	Body	CW617N - EN12165 brass	-
Dado	Ottone CW617N - EN12164	-	Nut	CW617N - EN12164 brass	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12165	-	Compression ring	CW617N - EN12165 brass	-
O-ring	Gomma nitrilica HNBR (giallo)	-	O-ring	Nitrile rubber HNBR (yellow)	-

Certificazioni Certifications





ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO - SERIE 1350
1350 SERIES - INSTRUCTIONS FOR THE CORRECT ASSEMBLING



TAGLIO DEL TUBO

È consigliabile eseguire il taglio del tubo rame con appositi strumenti che consentono un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo.

PIPE CUTTING

Use the suitable tools to allow a precise and perpendicular cut, without defect.

SBAVATURA E PULITURA DEL TUBO

Sbavare bene il tubo e pulirlo per eliminare eventuali trucioli residui. Utilizzando tubo in rame ricotto usare la bussola di rinforzo 1116.

PIPE CLEANING

Deburr the pipe carefully in order to remove any remaining trimming. For soft copper pipe use the pipe support 1116.

MONTAGGIO DEL RACCORDO

Infilare dado, ogiva e O-ring sul tubo. Inserire quest'ultimo nel raccordo e serrare a mano il dado per quanto consentito, poi, in base alla dimensione del tubo rame, chiudere con chiave come da tabella.

ASSEMBLING FITTING

Put the nut, the washer and the O-ring on the pipe, then fit this on the fitting and thight the nut by hand as much as possible. At last, using a spanner, screw it as indicated in the table (take care to refer to the correct pipe size).

N.B.: Al fine di assicurare una maggiore facilità di montaggio ed una miglior tenuta è consigliabile lubrificare le ogive e l'O-ring con olio o grasso, compatibile con gas metano e GPL.

N.B.: It is necessary to lubricate the O-ring with oil or grease suitable for natural gas and LPG, to allow a more uniform and plastic strain and make an easier assembling.

TABELLA FILETTATURE DADI/ THREADS TABLE FOR NUTS

A	10	12	14	16	18	22	28
B	M18 x 1,5	M21 x 1,5	M23 x 1,5	M25 x 1,5	M27 x 1,5	M33 x 1,5	M38 x 1,5

TABELLA DI SERRAGGIO DADO n° giri/ NUT TIGHTENING TABLE - n° turns

A	10	12	14	16	18	22	28
N° Giri Turns	3/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	3/4	3/4	3/4

TIEMME Raccorderie S.p.A.
 Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
 Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
 info@tiemme.com - www.tiemme.com